Proyector LED a Prueba de Explosiones

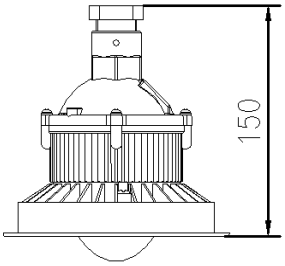
Modelo: MF-15W-24

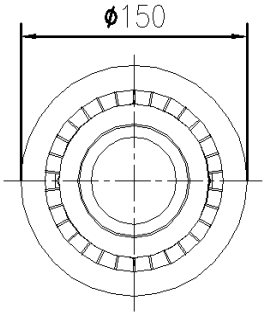
Explosion proof grade: Ex d IICT 6 Gb

※ Rango de Aplicaciones ※

Aplicación en bodegas, talleres, establecimientos militares, estaciones de gas, industrias de petróleo, lugares peligrosos y transporte de sustancias donde existen materiales inflamables y/o explosivos.

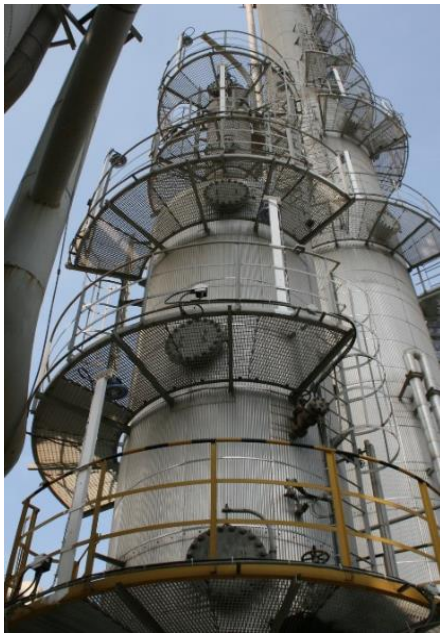
※ Imagen del Producto ※

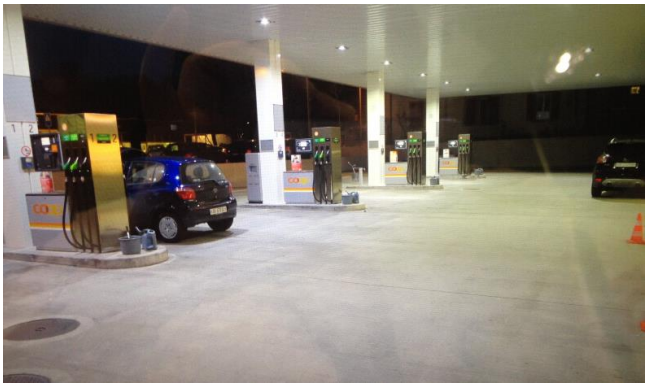




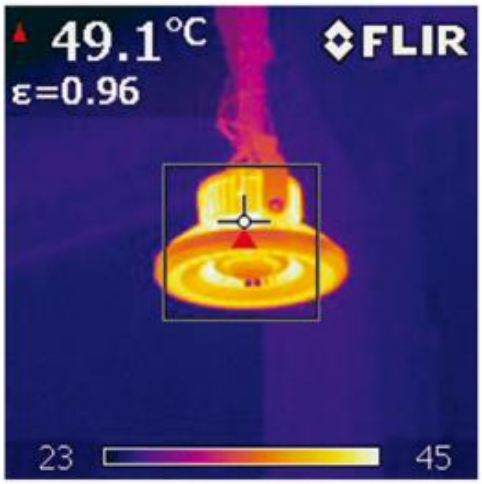
Dirección: Benedicto XV 139, Estación Central, Santiago, Chile
Tel: 227763423 / 227642136
Web: www.himelco.cl ***E-mail: ventas@himelco.cl***

※ Aplicaciones ※





※ Gestión Térmica ※



Diseño de disipación de calor:

Diseño único redondeado el cual permite la circulación del aire automáticamente generado, a través de aletas de refrigeración. El aire caliente sube mientras que el aire frio baja, de esta manera el chip LED siempre trabaja bajo buenas condiciones de temperatura y los problemas de depreciación de luz pueden ser controlados. Esta clase de diseño es de nuestra patente de invención local y extranjera, siendo el método más efectivo apuntado al decaimiento lumínico en la actualidad.

Dirección: Benedicto XV 139, Estación Ce
Tel: 227763423 / 227642136
Web: www.himelco.cl
E-mail: ventas@himelco.cl

※ Parámetros Técnicos ※

Modelo	MF-15W-24
Consumo del LED	15W
Consumo del Sistema	18W
Voltaje de Entrada	DC 24V
Factor de potencia	＞0.95
Distorsión Armónica	＜25%
Ambiente de trabajo	Temperatura de Trabajo：-25°C ～ +45°C; Trabajo en Humedad： 0～100%
Temperatura promedio en 24 horas	≤35°C
Temperatura de superficie más alta	≤60°C
Temperatura de la unión (TJ)	＜70°C
Eficacia luminosa (Lm/W)	≥110 Lm/W
Flujo Inicial (Lm)	1980 Lm
Rendimiento (%)	≥90%
Temperatura de Color	5500K～ 6000K
Índice de reproducción cromática	Ra＞70
Vida Útil del LED	＞50000 h
Grado de Protección	IP65
Certificación a prueba de explosiones	Ex d II CT6 Gb
Transmisión de la luz por el lente	≥90%
Angulo del Haz	100°
Peso Neto	2 Kg
Peso Bruto	2.5 Kg
Tamaño del embalaje (LxWxH)	16×16×15 cm

Dirección: Benedicto XV 139, Estación Central, Santiago, Chile
Tel: 227763423 / 227642136
Web: www.himelco.cl E-mail: ventas@himelco.cl