

Válvula divisora de flujo de engranajes 50%-50%

Divisor de Flujo 1FDF



Características

- Válvula divisora de flujo para actuadores ◀
- Instalación y operación sencillas ◀
- Ideal para sistemas de doble accionamiento ◀
- Sincronización precisa de actuadores en ambas direcciones ◀
- Construida para soportar altas presiones ◀
- Mínima pérdida de presión ◀
- Control de flujo de alta precisión ◀
- Incluye placas de montaje de 4 pernos ◀
- Conexión estándar BSP ◀
- Cuerpo de aluminio reforzado resistente a la corrosión ◀
- 6 meses de garantía para su tranquilidad ◀

■ DESCRIPCIÓN:

Esta válvula divisora de flujo está diseñada para el accionamiento de dos actuadores oleohidráulicos (cilindros o motores hidráulicos) con una alta precisión. Su principio de funcionamiento se basa en dos motorreductores de engrane acoplados, lo que garantiza una división equitativa del caudal (50%-50%). El fluido hidráulico ingresa por el puerto de entrada y se distribuye simultáneamente a cada salida mediante la rotación sincronizada de los engranajes.

- Diseñado para generar el sincronismo entre dos actuadores, permitiendo un desplazamiento constante y preciso.
- Incorpora dos motores hidráulicos de igual desplazamiento, unidos por un eje común.
- El fluido pasa por la válvula, y los motores giran de forma sincrónica de manera que separan el caudal de entrada en dos flujos iguales.
- El caudal de salida por cada puerto es igual a la mitad del caudal de entrada.

Disponemos de 4 modelos que deben ser seleccionados según el caudal de operación.

**Cabe señalar que la precisión del flujo también está relacionada con los siguientes factores: presión del sistema, viscosidad del líquido hidráulico, presión que ejerce la unidad hidráulica y flujo general. Estos factores deben tenerse en cuenta en el momento de la aplicación.*

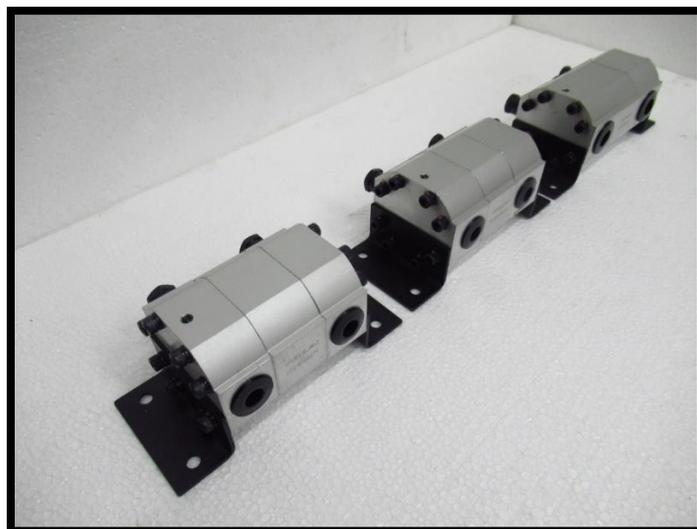
■ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS GENERALES:

MODELO	1FDF
Marca	GRH HYDRAULICS
Nombre	Divisor de Flujo
Presión Nominal	160 bar
Presión Máxima	240 bar
Caudal Nominal de entrada	Según modelo (Ver tabla 1)
N° de entradas	1
N° de salidas	2
Fijación	4 pernos M8 (no incluidos)
Precisión de caudal	[±1.5% - ±2%]
Pérdida de presión	[16 – 19 bar]

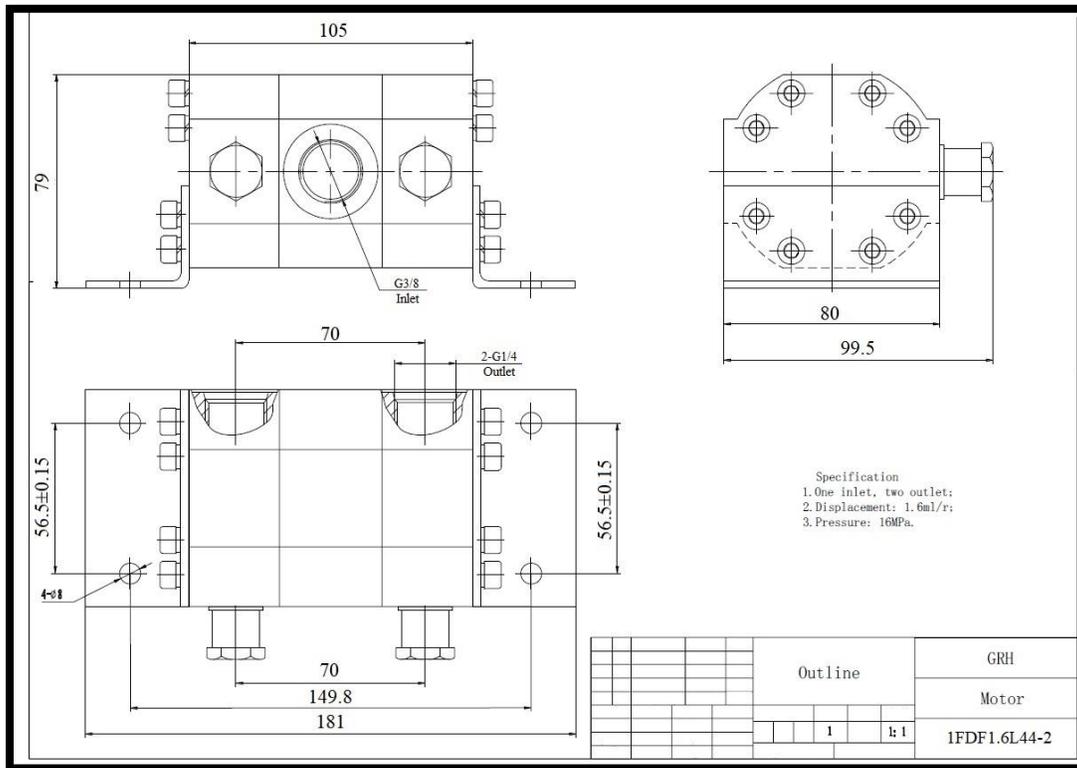
■ ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE CADA MODELO:

Modelo	Desplazamiento (cc)	Conexiones		Caudal de Entrada (litros/min)		Presión de trabajo (bar)		Dimensiones LxAxH (mm)	Peso (Kg)
		Entrada	Salida	Mínimo	Máximo	Mínima	Máxima		
1FDF1.6L44-2	1.6	3/8 BSP	¼ BSP	3.2	13.4	60	240	181x99.5x79	2.0
1FDF3.2L05-2	3.2	½ BSP	3/8 BSP	6.4	26.8			193x99.5x79	2.2
1FDF06L04-2	6.0	½ BSP	½ BSP	12	42	40		214x99.6x79	2.6
1FDF08L08-2	8.0	¾ BSP	½ BSP	16	56			230X99.6X79	2.8

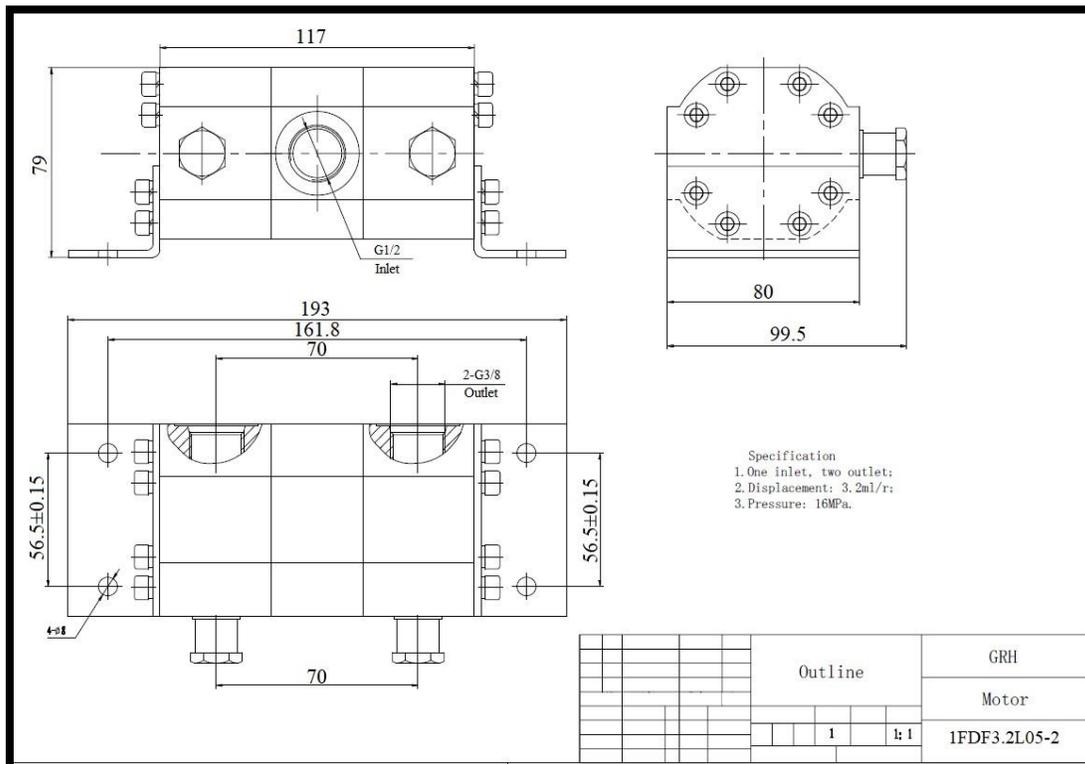
■ IMÁGEN REFERENCIAL:



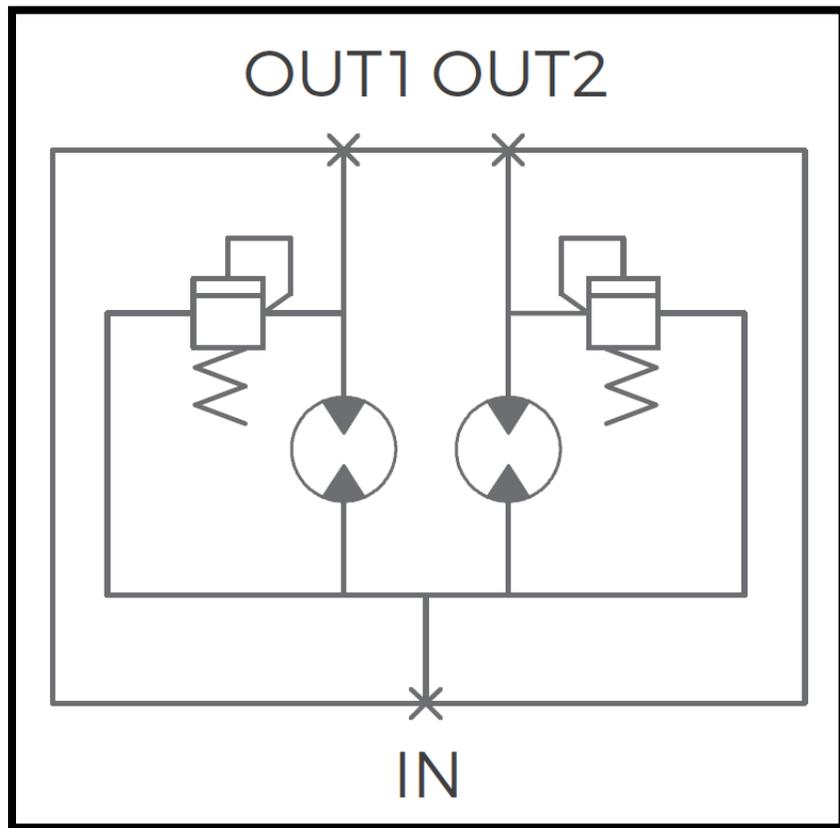
■ DIMENSIONES DIVISOR DE 1.6 CC



■ DIMENSIONES DIVISOR DE 3.2 CC



■ ESQUEMA HIDRÁULICO:





SOCIEDAD HIMELCO LTDA.
BENEDICTO XV N°139 – ESTACION CENTRAL – SANTIAGO
FONO: 2 27763423 / 2 27642136
EMAIL: VENTAS@HIMELCO.CL



DOCUMENTO ORIGINAL DESARROLLADO Y ENTREGADO POR HIMELCO LTDA.

LA COPIA Y DISTRIBUCIÓN DE ESTE DOCUMENTO ESTÁ PROHIBIDA.

Contacto: +562 27763423
+56 227642136

Página web: <https://www.himelco.cl/>
Tienda Online: <https://www.tienda.himelco.cl/>

HIMELCO LTDA. 2025 | TODOS LOS DERECHOS RESERVADOS.